

RAKOLL GXL-3

ADESIVO MONOCOMPONENTE IN CLASSE D3, D4 QUANDO MISCELATO CON IL SUO INDURITORE

RAKOLL GXL-3 è un adesivo a base PVAc con ottima resistenza all'acqua, che raggiunge i requisiti della classe D3 se utilizzato come monocomponente e D4 se miscelato con l'induritore Harter GXL-3, della specifica DIN EN 204.

RAKOLL GXL-3 essicca molto velocemente; mediante applicazione di calore, si possono usare tempi di pressaggio molto brevi.

La lavorazione dei pezzi finiti non usura particolarmente gli attrezzi e la linea collante è caratterizzata da un'eccellente resistenza alle alte temperature.

CLASSE DI DURABILITA' IN ACCORDO CON DIN EN 204:

Come monocomponente: D3 (certificato ift di Rosenheim, CATAS, WKI)
Miscelato con induritore: D4 (certificato ift di Rosenheim)

CAMPI di IMPIEGO:

RAKOLL GXL-3 può essere usato con o senza induritore dipendentemente dalle aree di applicazione:

D3: Pezzi per interno con frequenti esposizioni alla pioggia o a condensa per brevi periodi e/o esposizioni pesanti ad umidità elevata.

Pezzi per esterno non esposti agli agenti atmosferici.

D4: Pezzi per interno con frequenti esposizioni alla pioggia o a condensa per lunghi periodi.

Pezzi per esterno con esposizione agli agenti atmosferici, ma con adeguata protezione mediante verniciatura.

Rakoll GXL-3 si può utilizzare nelle seguenti applicazioni:

- Incollaggio di superfici in HPL e CPL in presse a ciclo corto.
- Assemblaggi in genere.
- Incollaggio di lamellari e listellari con legni soffici e duri.
- Incollaggio di superfici con fogli decorativi di finitura.
- Incollaggio in alta frequenza.
- Laminazione di bordi usando impiallacciatura, laminati plastici e legno massiccio in presse stazionarie.

CARATTERISTICHE:

	<u>Rakoll GXL-3</u>	<u>Induritore GXL-3</u>	<u>Miscela</u>
Base:	Dispersione PVAc	Poliisocianato	
Colore:	Bianco	Trasparente	Bianco
Viscosità a 20°C (Brook.HBT, girante 3 a 20 rpm):	Circa 13.000 mPa.s		Circa 11.500 mPa.s
T.M.F.:	Circa 7 °C		Circa 7 °C
pH:	Circa 3		Circa 3

CONSIGLI PER L'IMPIEGO:

Il tempo aperto e di essiccazione dipendono largamente dalle condizioni di lavoro, quali temperatura, umidità, assorbimento del supporto e quantità di adesivo applicata. Buoni risultati sono ottenuti quando si osservano le seguenti condizioni di lavoro:

Temperatura dell'ambiente, dell'adesivo e dei materiali:	18-20 °C
Umidità del legno:	8-10 %
Umidità relativa:	60-70 %
Quantità di adesivo applicata:	
Per incollaggio di superfici:	80-140 g/m ²
Per assemblaggio:	160-180 g/m ²
Tempo aperto per 150 g/m ²	8-12 minuti
Pressione, dipendentemente dal tipo di incollaggio:	0,1-0,8 N/mm ²
Tempo minimo di pressaggio:	
Incollaggio di superfici con fogli di finitura decorativi:	5-10 secondi
Incollaggio in alta frequenza, usando riscaldamento longitudinale:	Da 15 secondi
Incollaggio di superfici con HPL o CPL in presse a 70 °C:	Da 45 secondi
Assemblaggio:	8-15 minuti
Incollaggio di pannelli e bloccaggi:	10-15 minuti

Tutte le parti da incollare devono essere unite perfettamente e devono essere esenti da polvere e grassi. Tolleranze eccessive possono causare difetti di incollaggio.

I legni, soprattutto quelli oleosi, devono essere incollati nel più breve tempo dopo la lavorazione e il taglio.

RAKOLL GXL-3 deve essere applicato su di un lato o, quando richiesto un alto grado di resistenza all'acqua, su entrambi i lati, usando macchine spalmatrici, rulli, spatole o altri attrezzi appropriati.

I pezzi devono essere assemblati entro il tempo aperto e pressati per il tempo necessario ad ottenere una forza adesiva iniziale sufficiente. La pressione dovrebbe essere sufficiente a garantire il contatto delle parti sull'intera area della superficie incollata. La forza di incollaggio richiesta per le successive lavorazioni viene raggiunta in breve tempo e dipende dal materiale e dal tipo di incollaggio. Per quanto riguarda la resistenza all'acqua, si ottengono le caratteristiche finali non prima di 7 giorni dall'incollaggio.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

100 parti in peso di Rakoll GXL-3
5 parti in peso di Induritore Harter GXL-3

Miscelare adesivo e induritore molto bene, meglio se con agitatore motorizzato.

Tempo di vita della miscela: Circa 24 ore a 20 °C; temperature maggiori riducono il tempo di vita.

COLORAZIONE DEL LEGNO:

Vista la varia natura dei componenti del legno, dipendenti dalle aree di provenienza e dai tipi di pre trattamento, si possono verificare in alcuni casi delle imprevedibili colorazioni su legni quali faggio, ciliegio ecc.

E' inoltre possibile che il ferro, assieme al tannino del legno, possa causare colorazioni, specialmente nel caso del rovere.

E' raccomandabile che si facciano delle prove preliminari.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI:

Pulire gli attrezzi di lavoro con acqua, prima che l'adesivo essichi.

CONTENITORI E LINEE DI APPLICAZIONE:

Le cisterne, le linee e gli attrezzi in acciaio, acciaio galvanizzato, alluminio o altri metalli non ferrosi non sono raccomandabili, in quanto la natura acida della dispersione potrebbe provocare corrosioni.

Si raccomanda che essi siano prodotti in acciaio inossidabile o plastica (PVC duro, polietilene, resina poliestere

ETICHETTATURA:

RAKOLL GXL-3 non è soggetto ad etichettatura con simboli di pericolosità, secondo le leggi attualmente vigenti.

Harter GXL-3 non è soggetto ad etichettatura con simboli di pericolosità, ma contiene una piccola quantità di isocianato.

STOCCAGGIO:

Immagazzinare RAKOLL GXL-3 nei contenitori originali ben chiusi, proteggendolo dal gelo. Temperature superiori a 25 °C riducono considerevolmente la vita del prodotto.

Lunghi periodi di stoccaggio possono provocare un leggero aumento di viscosità del prodotto; in questo caso un'agitazione lo rende ancora utilizzabile.

In condizioni ottimali, RAKOLL GXL-3 ha un tempo di vita di almeno 6 mesi.

Edizione: Settembre 2005



H.B. Fuller Italia S.r.l.

S.S. 211 della Lomellina Km 63,233

28071 Borgolavezzaro (NO) - Italy

Tel.: (0321) 888.800

Fax: (0321) 888.802

Osservazioni: Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati. L' idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utente, il quale dovrebbe effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità.